

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6333—92

吊链连续抛丸落砂清理室 基 本 参 数

1992-07-01 发布

1993-01-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发 布

吊链连续抛丸落砂清理室
基本参数

JB/T 6333-92

1 主题内容与适用范围

本标准规定了吊链连续抛丸落砂清理室的型式与基本参数。

本标准适用于 058 系列抛丸落砂清理室(以下简称清理室)。

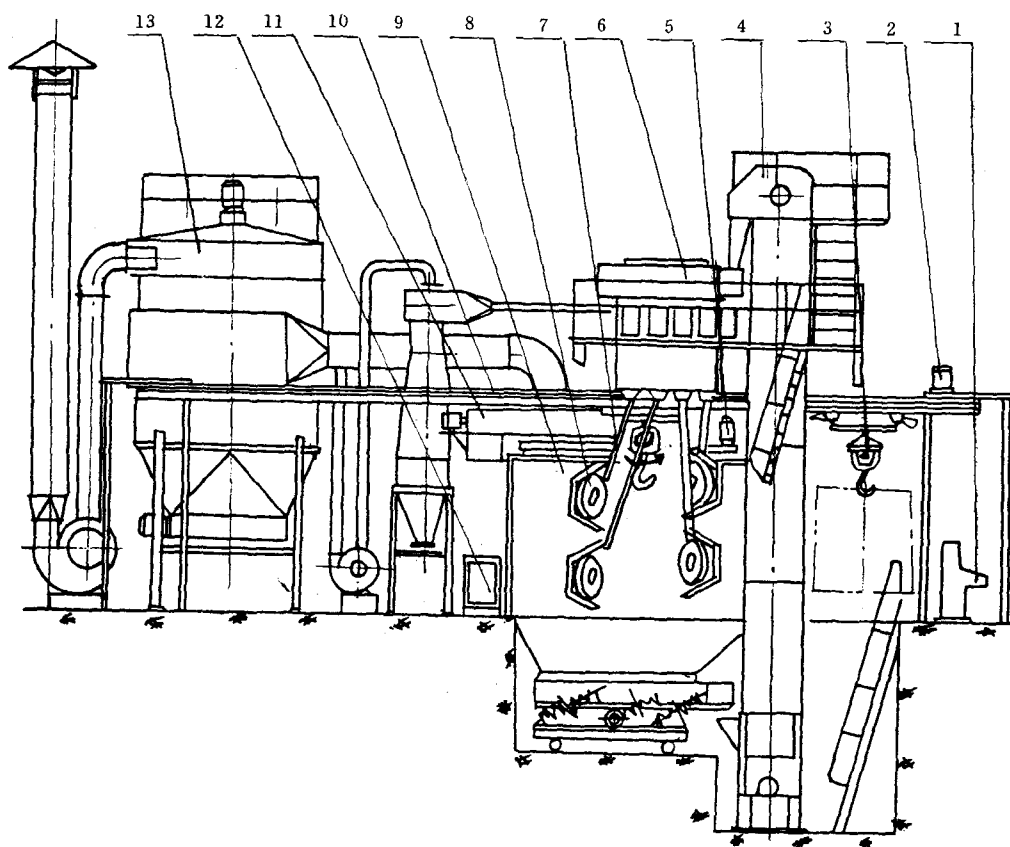
2 引用标准

JB 3000 铸造设备 型号编制方法

3 产品分类

3.1 型式

清理室的型式如图：



- 1—电控系统； 2—悬链驱动装置； 3—吊钩； 4—提升机；
5—吊钩自转机构； 6—丸砂分离器； 7—供丸系统； 8—抛丸器；
9—室体； 10—悬链轨道； 11—砂回用系统； 12—气动控制； 13—除尘系统

3.2 型号

清理室的型号应符合 JB 3000 的规定。

3.3 基本参数

3.3.1 吊钩载重量为主参数。

3.3.2 清理室基本参数应符合下表规定：

吊钩载重量 kg	200	300	500	800	1250	2000	3000
抛丸器数量 台	≥2			≥3			
单个抛丸器的 抛丸量 kg/min	≥250						
弹丸直径 mm	1~5						
弹丸速度 m/s	60~100						
清理 1t 灰铸铁 件所需弹丸量 kg/t	1450±440	1450±440	1250±210		720±233	570±170	
吊钩自转速度 r/min	4~8	3~12	3~6	2.8~5.6	2.5~5	2.2~4.5	2~4
生产率 钩/h (不小于)	26~50	17~30	12~22	8~15	10~15	5~10	4~10

附加说明：

本标准由全国铸造机械标准化技术委员会提出。

本标准由机械电子工业部济南铸造锻压机械研究所归口。

本标准由漯河铸造机械厂负责起草。

本标准主要起草人胡孔阳、窦延春、吕银根。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
吊链连续抛丸落砂清理室

基 本 参 数

JB/T 6333—92

*

机械电子工业部机械标准化研究所出版发行

机械电子工业部机械标准化研究所印刷

(北京 8144 信箱邮编 100081)

*

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 $\frac{3}{8}$ 字数 4000

1992 年 10 月第一版 1992 年 10 月第一次印刷

印数 00.001—1000 定价 1.00 元

编号 0752